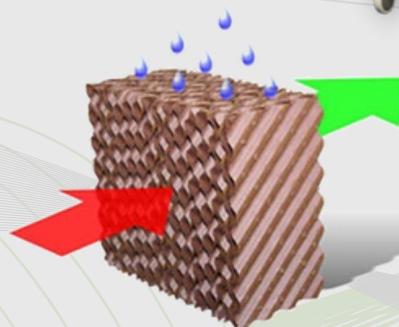


AirMex NEBULA PREMIUM Serie Mobile Industrie-Verdunstungskühler

► Produkthighlights:

- 3x Industrie-Verdunstungskühler
- Luftmengenleistung: 5.760 - 13.511 m³/h
- Realistische Temperatursenkung von bis zu 7,5°C*
- Realistischer Wasserausstoß von bis zu 50 Liter/Std.*
- Einsatz als industrieller Luftkühler (Aircooler)
- Technologie: Adiabate Kühlung durch Wasserdampf
- 80 % energieeffizienter als herkömmliche Klimaanlage
- Inklusive Hallenluftreinigung und Luftbefeuchtung
- Automatisches Befüllen durch 10m Wasserschlauch
- Manuelles Entleerungssystem
- Energiesparender Dauerbetrieb
- Einstellen max. Luftfeuchtigkeit möglich (Hygrostat)
- Optional stufenlos regelbarer Motor
- Optional UV-Lampe zur Wassersterilisation
- Mobile Ausführung - ohne Umbauarbeiten
- Hergestellt aus robusten Kunststoff und Edelstahl
- Industriequalität - 100% Made in EU



Die AirMex NEBULA Premium Serie besteht aus drei industriellen Verdunstungskühlern in mobiler Ausführung. Über einen Festwasseranschluss kann der Luftkühler schnell und einfach mit der nötigen Wasserzufuhr versorgt werden. Eine automatische Hochleistungswasserpumpe befüllt den Tank des Verdunstungskühlers und befeuchtet die 100 mm dicken Kühlpaneele. Der hocheffiziente Radialventilator sorgt für eine beachtliche Luftmengenleistung von bis zu 13.511 m³/h. Der Luftstrom wird durch die befeuchteten Kühlpaneele geleitet, wobei die Technologie der adiabaten Kühlung ihre Wirkung entfalten kann: Durch den Verdunstungsvorgang geht das Wasser vom flüssigen in den gasförmigen Zustand über. Hierfür wird Wärmeenergie benötigt, die das Wasser der Raumluft entzieht. Dadurch entsteht ein Kühleffekt von bis zu 7,5°C unter Realbedingungen. Bei einer Senkung der Raumtemperatur um 7,5°C auf ein Optimal-Niveau, lassen sich bei der menschlichen Arbeitskraft Produktivitätssteigerungen von bis zu 90 % nachweisen. Die Industrie-Luftkühler haben im Vergleich zu herkömmlichen Klimaanlage um bis zu 80 % niedrigere Betriebskosten, denn die Kühlleistung selbst verbraucht keine zugeführte Energie.

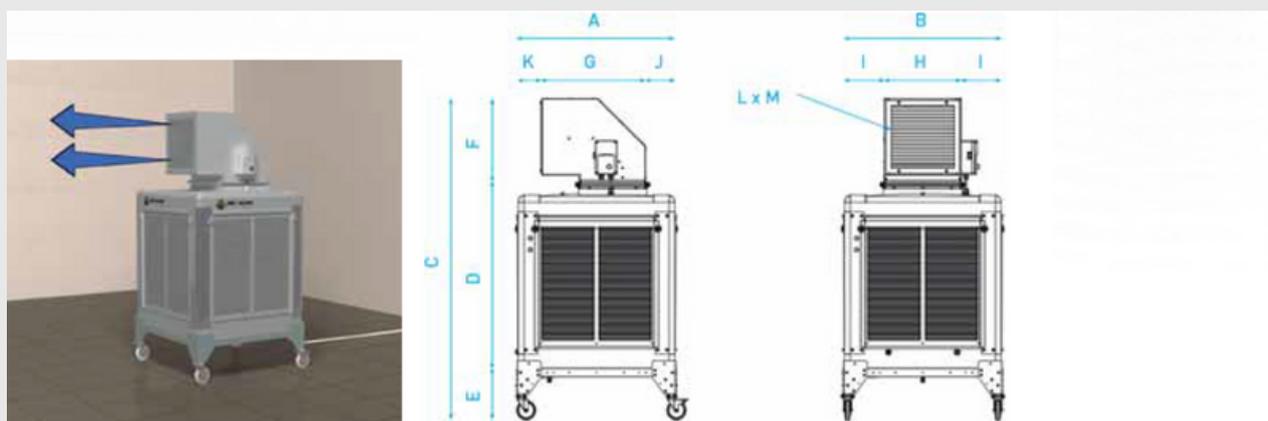
Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

AirMex NEBULA PREMIUM Serie Mobile Industrie-Verdunstungskühler

Bei der adiabaten Verdunstungskühlung entstehen zwei wünschenswerte Nebeneffekte: Die Luftfeuchtigkeit im Raum steigt im Verdunstungsprozess an und kann bei den AirMex Geräten auf ein optimales Zielniveau eingestellt werden z. B. 40 - 60 %. Eine optimale Luftfeuchtigkeit trägt zum Schutz der Atemwege und Schleimhäute des Personals bei und kann in bestimmten Produktionsprozessen von Nöten sein (z. B. bei der Holzverarbeitung, in der Papier- und Kartonverarbeitung, in der Kunststoffverarbeitung, in der Lebensmittelproduktion, in Gewächshäusern, usw.). Daneben haben industrielle Verdunstungskühler einen luftreinigenden Effekt: Ab einer Luftfeuchtigkeit von 40 - 60 % kann die Feuchtigkeit in der Luft Staub- und Geruchspartikel mit einem Wasserfilm umschließen und absinken lassen. Insbesondere das reduzierte Feinstaubaufkommen schützt die Atemwege des Personals. Bei explosionsfähigen Stäuben kann die erhöhte Luftfeuchtigkeit zur Reduzierung des Staubexplosionsrisikos beitragen. Die geruchsbekämpfende Wirkung ist in zahlreichen industriellen Produktions- und Verarbeitungsprozessen von Nutzen.

Technische Daten Modell	NEBULA PREMIUM 1000	NEBULA PREMIUM 2000	NEBULA PREMIUM 3000
Artikelnummer	20220706-06	20220706-07	20220706-08
Luftmengenleistung	5.760 m³/h – 13 Pa	13.511 m³/h – 107 Pa	13.511 m³/h – 107 Pa
Motor	0,75 kW - 230V/50Hz, stufenlos	2,20 kW - 400V/50Hz, einstufig	2,20 kW - 230V/50Hz, stufenlos
Lautstärke dB(A) (3m)	64	66	66
Panel	100mm - 1,60 m² - 1,00 m/s - 90 % Effizienz, Filterklasse G4	100mm - 2,84 m² - 1,30 m/s - 88 % Effizienz, Filterklasse G4	100mm - 2,84 m² - 1,30 m/s - 88 % Effizienz, Filterklasse G4
Wasserpumpe	16W 230V/50Hz	16W 230V/50Hz	16W 230V/50Hz
Wasserausstoß	Bis zu 21 L/h*	Bis zu 50 L/h*	Bis zu 50 L/h*
Temperatursenkung	Bis zu -7,5 °C*	Bis zu -7,5 °C*	Bis zu -7,5 °C*



Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	LXM	Leergewicht Kg	Gewicht mit Wasser Kg
PREMIUM 1000	825	825	1700	980	270	450	550	405	210	155	120	350x350	110	120
PREMIUM 2000/3000	1135	1135	2110	1140	270	700	650	655	240	145	340	600x600	210	230

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

AirMex NEBULA PREMIUM Serie Mobile Industrie-Verdunstungskühler

Weiteres Zubehör:

- Inklusive: Nylon-Rollen mit Feststellbremsen
- Inklusive: Eckpfosten aus Edelstahl AISI-304
- Inklusive: 10 m Schlauch für Festwasseranschluss
- Inklusive: Schalttafel mit variabler Geschwindigkeitsregelung bzw. An-/Aus-Schalter
- Inklusive: Luftverteilung über 1-seitigen Diffuser mit Gitter

- Optional: 360°-Luftverteilung über 4-seitigen Diffusor mit Gittern, **Art.-Nr.: 20220706-DF**
- Optional: Hygrostat zur Messung der Luftfeuchtigkeit / für automatischen Betrieb, **Art.-Nr.: 20220706-HG**
- Optional: UV-Lampe zur Wassersterilisation, **Art.-Nr.: 20220708-UV**



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim